

## MIG 2540 T



### ZÁKLADNÍ POPIS A UŽIVATELSKÁ CHARAKTERISTIKA FUNKČNÍ MOŽNOSTI - OVLÁDÁNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE A ZATÍŽITELNOST FOTOGALERIE

<b>POZN.:</b> Maximální dovolené zatížení je udáno podle normy EN 60974.1. Měřicí interval uvedeného svařovacího výkonu je tedy 10minut při okolní teplotě 40°C. NAPÁJENÍ	3x400V, 50-60Hz
INSTALAČNÍ PŘÍKON	5,2KW
SPOTŘEBA PŘI VYDANÝCH 200A	6,9KVA
SPOTŘEBA PŘI VYDANÝCH 160A	5,2KVA
SPOTŘEBA PŘI VYDANÝCH 125A	3,8KVA
PROUDOVÝ ROZSAH	15-250A
POČET PROUDOVÝCH STUPŇŮ	2x6
POČET IMPEDANČNÍCH VÝVODŮ	2, měkká a tvrdá charakteristika
DOVOLENÉ ZATÍŽENÍ 40%	200A
DOVOLENÉ ZATÍŽENÍ 60%	160A
DOVOLENÉ ZATÍŽENÍ 100%	125A
AKCEPTOVANÉ CÍVKY	pr.200-320mm, 5-18kg
AKCEPTOVANÉ PRŮMĚRY SV. DRÁTŮ	0,6-0,8-0,9-1,0-1,2mm
MĚKKÝ START	Ano, pevné nastavení
FUNKCE 2TAKT,4TAKT	Ne
ČASOVÁNÍ OBLOUKU	Ano, 0-6sec.
MOŽNOST PŘEPÓLOVÁNÍ VÝST.NAPĚTÍ	Ne
AKCEPTOVANÉ HOŘÁKY, PŘIPOJENÍ	3-5m, centrální EUROKONCOVKA
PODAVAČ	průmyslový, 2 hnané kladky
KRYTÍ	IP 21C
HMOTNOST	76kg
ROZMĚRY výška x šířka x hloubka	795 x 542 x 915mm

MIG 2540/T je konvenční poloautomat s perfektně odladěnými výkonovými prvky. Je určen pro profesionální použití při sériovém svařování nízkými výkony.

#### POPIS

- MIG 2540/T je konvenční poloautomat. Generátor - tlumivka - usměrňovač

produkují mimořádně stabilní napětí/proud do tlumivky se dvěma vývody impedance. Stroj je vybaven precisním vestavěným dvoukladkovým podavačem. Řídící obvod motoru podávání drátu je vybaven základní zpětnou vazbou. Stroj je dále vybaven EUROkoncovkou pro připojení libovolného hořáku.

### SVÁŘEČSKÁ A UŽIVATELSKÁ CHARAKTERISTIKA

- MIG 2540/T je univerzálním výtečně svařujícím poloautomatem. Vyznačuje se skvělou stabilitou oblouku v celém rozsahu svařovacích proudů. Výtečné vlastnosti projevuje při svařování tenkých materiálů skratem bez rozstříku, přechází hladce do velmi měkkého sprchového režimu při použití svařovacího drátu 0,8mm. Stejně jako ostatní svařovací zdroje z řady CEBORA professional je také MIG 2540/T přednostně konstruován pro používání směsného ochranného plynu (Ar, 8 – 20%CO<sub>2</sub>), ale vynikající svařovací vlastnosti tento zdroj vykazuje i při použití méně kvalitních ochranných plynů.

### NASAZENÍ

- Stroj je určen pro široký rozsah svařovacích prací při výrobním svařování nelegovaných ocelových konstrukcí se zaměřením na dílenské svařovací práce nízkými až středními proudy. Minimální svařovací proud je 15A, proto lze využít i pro jakostní pájení bronzovým drátem metodou MIG. Perfektní vlastnosti nabízí stroj při svařování vysocelegovaných ocelí a slitin hliníku. Stroj je pro svůj rozsah oblíbený v profesionálních opravárenských provozech ale i v zámečnických dílnách a pokrývá celé spektrum svářečských prací.